

Na podstawie zadania inwestycyjnego realizowanego w trybie przetargu nieograniczonego na podstawie ustawy z dnia 11 września 2019r. Prawo zamówień publicznych (t. jedn. Dz. U. 2021 r., poz. 1129 ze zm.), w dniu 09.05.2022 r Wykonawca zawarł z GMINĄ MIASTA TORUŃ, ul. Wały gen. Sikorskiego 8, 87-100 Toruń umowę na wykonanie zadania inwestycyjnego pod nazwą „**Przebudowa ulic i dróg rowerowych w celu zmniejszenia emisji spalin wokół Starówki ujętej na liście UNESCO – zagospodarowanie Bulwaru Filadelfijskiego w Toruniu**”. Na podstawie umowy głównej firma Terkan sp. z o.o. sp. k. jako oficjalny Podwykonawca wykonała zadanie: „**Kompleksowa renowacja kanalizacji deszczowej w Toruniu od murów Starego Miasta do wylotu w korycie rzeki Wisły (odcinki A i B Strugi Toruńskiej)**”. Okres realizacji prac: 26.05.2023r. - 31.05.2024r.

Szczegółowy opis wykonanych prac:

1. Naprawa Strugi Toruńskiej A

- Na odcinku ok. 20,0 mb (patrzac od murów Starego Miasta), gdzie występuje największy przekrój poprzeczny (1850/1650) wykonano naprawę kolektora za pomocą chemii budowlanej wraz z uzupełnieniem kawern oraz ubytków w licu ścian. Pierwszym etapem prac było hydrodynamiczne czyszczenie kolektora przy pomocy wozu ciśnieniowego wyposażonego w specjalne typy głowic. Następnie ściany pokryte zostały chemią budowlaną typu CT-W. Wcześniej uzupełnione zostały wszelkie ubytki i braki cegieł. Kolektor po wykonaniu renowacji ma jednorodną strukturę ścian i dna.
- **Ciekawostka:**
W trakcie realizacji prac napotkaliśmy poważne utrudnienia w postaci niewybuchów z czasów wojny, co spowodowało znaczne opóźnienie procesu oczyszczania kolektorów o kilka tygodni ze względu na konieczność prowadzenia prac pod nadzorem jednostki saperkiej – zdjęcia niewybuchów w załączeniu.
- Na pozostałym odcinku ok. 33,0 m.b. renowacja kolektora została wykonana przy pomocy rękawa typu Saertex Liner Multi S+ wykonanego z włókna szklanego nasączonego żywicami poliestrowymi utwardzanego promieniami UV. Po przygotowaniu kanału do naprawy tzn. czyszczeniu i wykonaniu inspekcji TV wykonane zostały prace zasadnicze związane z instalacją rękawa. Wykładzina nasączana została żywicami poliestrowymi w warunkach fabrycznych. Zastosowana zostanie wykładzina o najniższym na rynku współczynniku ścieralności tj. 0,03mm na 50 lat.

2. Naprawa Strugi Toruńskiej B

- Na wlocie do kolektora (przy kracie) znajduje się wstawka stalowa wykonana ze średnicy DN800mm, w dalszej części kolektor ma kształt dzwona (na odcinku ok. 106,0mm) o profilu 950/1000mm, na odcinku ostatnich 8,0m (przy wylocie do Wisły) kolektor zmienia swój profil na okrągły o średnicy DN800mm.
- Renowacja ww. wstawki DN800 wykonana została za pomocą rękawa z włókna szklanego nasączonego żywicą poliestrową utwardzaną promieniami UV w technologii opisanej jak dla Strugi Toruńskiej A.

- Naprawa kolektora o przekroju dzwonowym 950/1000mm za pomocą chemii budowlanej (na odcinku ok. 106,0m) w technologii opisanej jak dla Strugi Toruńskiej A.
- Renowacja rękawem z włókna szklanego nasączonym żywicami poliestrowymi utwardzanymi promieniami UV o średnicy DN700mm na odcinku ok. 8,0m (wylot do Wisły) wykonana została za pomocą rękawa z włókna szklanego nasączonego żywicą poliestrową utwardzaną promieniami UV w technologii opisanej jak dla Strugi Toruńskiej A.