

IBAK

IBAK MicroGator Air



Ilustracje przedstawione w niniejszej broszurze mogą przedstawiać wyposażenie specjalne, które podlega dodatkowej opłacie

PL

MicroGator Air – modułowy i elastyczny

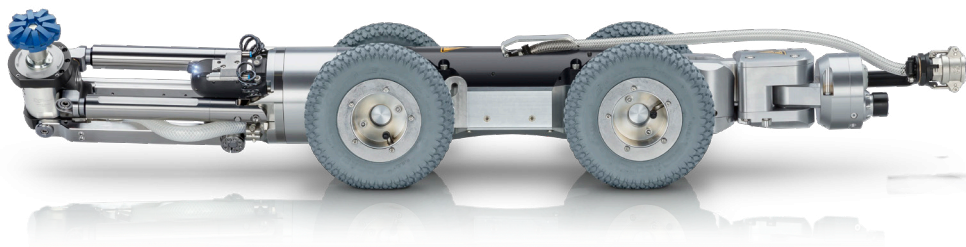
MicroGator Air jest robotem frezującym całkowicie osadzonym w koncepcji IBAK MainLite, przeznaczonym do pracy w kanale głównym w zakresie średnic od DN200 (relined) do DN800.

Koncepcja ta oferuje modułowe i elastycznie konfigurowalne urządzenie, które może również obsługiwać wózki kamer IBAK T66 i T76 z odpowiednio skonfigurowanymi kamerami. Modułowe komponenty konstrukcyjne mogą być elastycznie dostosowywane, łączone ze sobą i rozszerzane o inne funkcje w dowolnym momencie, dzięki czemu mogą być wykorzystywane zarówno do prac rehabilitacyjnych, jak i inspekcyjnych.

System przenośny lub do instalacji w pojeździe

MicroGator Air to optymalne rozwiązanie dla wykonawców usług, którzy chcą połączyć zalety kompaktowego urządzenia frezującego z zaletami kompletnego systemu inspekcyjnego. Windy kablowe MainLite są dostępne jako jednostki przenośne (MainLite fit) lub do montażu w pojeździe (MainLite solid). Wózki IBAK T66 i T76 oraz MicroGator Air mogą być obsługiwane przez każdy z nich, dając możliwość osiągnięcia dystansu operacyjnego do 300 metrów w głąb kanału.

MicroGator Air



System przenośny

W zastosowaniach przenośnych jednostka sterująca BP100 jest używana w połączeniu z windą kablową KW206/306 lub KT156. Pozwala to na łatwą obsługę w terenie, zapewniając wysoki stopień elastyczności dla wielu różnych zastosowań frezowania.



ST100



BP100

KW206/306

Zabudowa w pojeździe

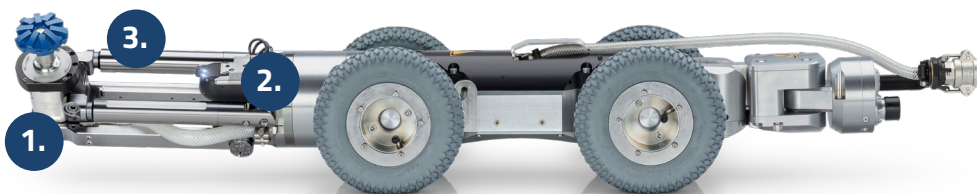
Do zabudowy w pojeździe zalecany jest system sterowania BS10, aby osiągnąć wszystkie zalety wygodnej obsługi. W połączeniu z windą kablową MainLite i zintegrowaną wyciągarką linową można uzyskać zoptymalizowane stanowisko pracy dla jednostki frezującej w kanale głównym.





MicroGator Air (specyfikacja)

1. Silnik freza
2. CutterCam - kamera z funkcją czyszczenia obiektywu
3. 4-ta oś
4. Rozszerzenie wózka do DN600
5. Rozszerzenie wózka do DN800 (bez zdjęcia)













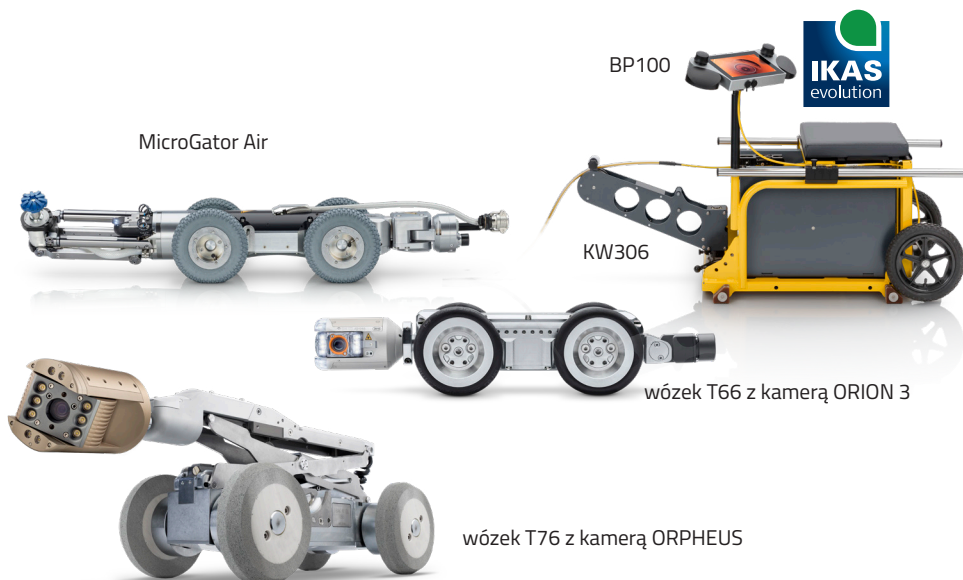
Komponenty urządzenia MicroGator Air

1. Wózek MicroGator Air
2. Winda kablowa (KW206/306 lub KT156)
3. Panel sterujący (BP100 lub BS10)
4. Bęben z węzłem pneumatycznym



Kompatybilność z systemem telewizyjnej inspekcji MainLite

- Robot MicroGator Air jest zintegrowany z systemem IBAK MainLite. Napędzana silnikiem winda kablowa KW206/306 i pulpit sterowniczy mogą być również używane w systemach telewizyjnej inspekcji IBAK.
- Dzięki wielofunkcyjnemu sprzętowi możliwe jest wykonywanie wszystkich etapów pracy za pomocą jednego zestawu urządzeń, niezależnie od jakichkolwiek usług zewnętrznych.
- Frez i kamera są sterowane za pomocą tych samych joysticków i przycisków konsoli sterowniczej.
- Integracja oprogramowania IKAS evolution zapewnia płynny transfer danych z inspekcji do renowacji. Tak więc usterki są rejestrowane podczas inspekcji, następnie planowane są czynności naprawcze, a eliminacja usterek jest dokumentowana podczas operacji frezowania - wszystko w tym samym środowisku pracy.
- Wielofunkcyjny system umożliwia wykonywanie zarówno prac inspekcyjnych aż po prace remontowe w sposób ekonomiczny, wydajny i kompleksowy.



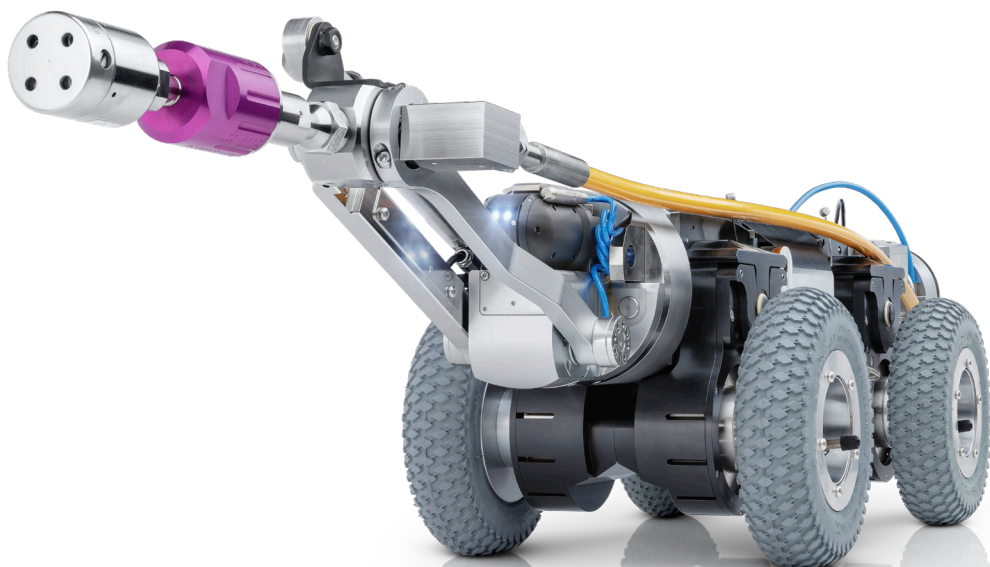
Adapter

UHP (Falch)

Połączenie dwóch optymalnych procedur otwiera nowe możliwości kontrolowanego i skutecznego usuwania trwałych osadów z kanalizacji ściekowej na dużą skalę.

Zamontowana obrotowo dysza czyszcząca Falch jest obsługiwana przez system jezdny MicroGator. Składa się on z wózka, panelu sterowania i kamery CutterCam elektrycznego systemu frezującego. Zamiast połą-

czenia silnika frezu i samej obudowy silnika można zamontować ruchome połączenie narzędzia, które umożliwia obracanie, wychylanie i pochylanie narzędzia. Za pomocą bezstopniowej regulacji ciśnienia wody w zakresie od 600 do 2500 barów można na przykład skutecznie eliminować spieki twarde jak skała na dłuższych odcinkach rury w bardzo krótkim czasie i pod obserwacją kamery.

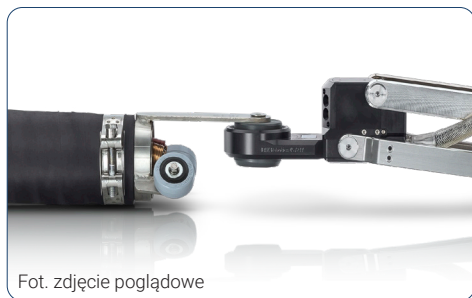


Adapter z pakerem do uszczelnień kapeluszowych

Dzięki adapterowi, który można zamontować na wózku MicroGator, możliwe jest wprowadzenie do kanalizacji pakerów kapeluszowych Schwalm. Za pomocą tych pakerów nasączone żywicą krótkie rękawy do uszczelniania pęknięć i połączeń lub profile kapeluszowe do podłączeń przyłączy są dociskane do ściany kanału i utwardzane na miejscu.

Dzięki kamerze zintegrowanej z adapterem, paker może być precyzyjnie umieszczony w uszkodzonym miejscu w kanale lub na podłączeniu przyłącza, które ma zostać uszczelnione. Duża długość kabla i dobra przyczepność umożliwiają systemowi MicroGator bezproblemowe wprowadzanie pakera w głąb kanału. Dokładne wyrównanie pakera zapewniają osie ruchu urządzenia.

Pakery są dostępne dla kanałów głównych o średnicach do DN800, a uszczelnienia kapeluszowe dla przyłączy o średnicach od DN100 do DN250.



Fot. zdjęcie poglądowe

Adapter z pakerem do uszczelnień kołnierzowych

Dzięki adapterowi, który można zamontować na wózku MicroGator, możliwe jest wprowadzenie pakerów do instalacji kołnierzy relininygowych w kanałach ściekowych. System kołnierzy uszczelnia i stabilizuje ubytek mechanicznie, bez użycia jakichkolwiek środków chemicznych i niezależnie od materiału rury.

Dzięki kamerze CutterCam paker z kołnierzem można umieścić dokładnie w miejscu, które ma zostać uszczelnione. Duża długość kabla i dobra przyczepność umożliwiają systemowi MicroGator bezproblemowe wprowadzenie pakera na dużą odległość w głąb kanału. Dokładne ustawienie pakera zapewniają osie ruchu urządzenia MicroGator.

Pakery kołnierzowe są dostępne dla kanałów głównych o średnicach do DN800.



Fot. zdjęcie poglądowe

Dane techniczne

Dane techniczne systemu	
Zakres zastosowania	kanały główne
Średnica rury	DN200 (z wykładziną) do DN800
Silnik freza	
Prędkość maks.	10 000 rpm
Łatwość obsługi i bezpieczeństwo	
Zawiesie i hak do opuszczania	tak
Hak do opuszczania z wciągnikiem łańcuchowym	opcjonalnie
Monitorowanie ciśnienia w przestrzeniach z elektroniką	tak
Kamera	
Rodzaj kamery	CutterCam
Oświetlenie	LED
Funkcje specjalne	funkcja czyszczenia obiektu
Możliwość łączenia z	
Windy kablowe IBAK	KW 206, KW 306, KT 156
Układ sterowania IBAK	BP100, BS10

W skrócie

- Pneumatyczny robot frezujący do kanałów głównych od DN 200 (z wykładziną) wzwyż
- Może być używany z systemem IBAK MainLite i bębniem na wąż
- 4-ta oś: silnik można przechylać do przodu bez żadnych zmian w ustawieniu, dzięki czemu można między innymi szybko usuwać korzenie, przygotowywać rozgałęzienia kanałów do renowacji i otwierać przyłącza po naprawie rękawem.
- Urządzenie obniżające i monitoring ciśnienia
- Rozszerzenia do celów renowacji
- Urządzenie MicroGator Air jest kompatybilne z obecnymi wózkami i kamerami inspekcyjnymi IBAK.
- Przejrzysty widok i optymalne pozycjonowanie kamery CutterCam dzięki zintegrowanej funkcji czyszczenia: pył szlifierski jest usuwany przez ciągły przepływ powietrza

Made in Germany

Wszystkie produkty firmy IBAK mają jedną wspólną cechę: są „Made in Germany”. Wszystkie komponenty systemu są opracowywane, produkowane, montowane i testowane przez firmę IBAK. Dzięki wysokim standardom jakości produkty IBAK wyznaczają standardy bezpieczeństwa i opłacalności inwestycji - i robią to od 75 lat.



IBAK

IBAK Helmut Hunger GmbH & Co. KG
Wehdenweg 122 · 24148 Kiel · Germany
Tel. +49 431 7270-0 · www.ibak.de

„ELSE”

Technical and Research Service Co. Ltd Sp. z o. o.
ul. Chodowieckiego 7; 80-208 Gdańsk
Tel. +58 345 29 13 www.else.pl

