

TECO Sp. z o.o., jako lider Konsorcjum: TECO Spółka z o.o., ul. Swojczycka 21-41, 51-501 Wrocław Polaqua Sp. z o.o. ul. Dworska 1; 05-500 Wólka Kozodawska, wykonała w okresie od 2020.11.24., do 2020.12.20 r., zadanie: Część 3 – Zlewnia kolektora K13/K13.1 Renowacja kanału 1,8 m – kanał pojedynczy. Pozycja wykazu cen nr 4.17, 4.18. Odcinek od studni FOC20P-WYKOP, ul. Focha w Bydgoszczy. Zadanie to było częścią Kontraktu: POIS.02.01.00-0025/16-04/1,3 „Budowa i przebudowa kanalizacji deszczowej i dostosowanie sieci kanalizacji deszczowej do zmian klimatycznych na terenie miasta Bydgoszczy. Renowacja. Część1, Część 3”, realizowanego przez TECO dla Miejskich Wodociągów i Kanalizacji w Bydgoszczy – sp. z o.o. ul. Toruńska 103; 85-817 Bydgoszcz.

Kolektor poddany renowacji dn 1800 mm z rur żelbetowych, jest to zasypiana na odcinku od dzisiejszego Ronda Grunwaldzkiego do wylotu do Brdy, przy dzisiejszej ulicy A. Grottgera część Starego Kanału Bydgoskiego wykonanego w roku 1774 a będącego dzisiaj wyjątkowym zabytkiem myśli hydrotechnicznej.

Zasypanie Kanału Bydgoskiego na wspomnianym odcinku nastąpiło w latach 1970 – 1973. Zasypanie było efektem pogarszających się, co raz bardziej, warunków komunikacyjnych w tym rejonie Bydgoszczy.

Początkowo prace renowacyjne mieliśmy przeprowadzić, w 2019, ale z uwagi na trwające prace remontowe śluzy Okole, zlokalizowanej na nowej części Kanału Bydgoskiego współpracującego jednak jeszcze ze Starym Kanałem Bydgoskim poprzez śluzy Bronikowskiego i Czyżkówko, zmuszeni byliśmy przełożyć realizację na 2020 rok.

Realizacja renowacji na tym zadaniu oprócz standardowych działań dla takich robót (opisanych w załączonym projekcie wykonawczym) wymagała odpowiedniego zarządzania przepływem wody w Starym Kanale Bydgoskim, poprzez wykorzystanie istniejących śluz (po wcześniejszym uszczelnieniu wrót) oraz zorganizowanie przepompowni na wypadek wystąpienia deszczu.

W pierwszej wersji mieliśmy zamiar wykonać renowację w jednym odcinku na długości 617,39 m (długość według powykonawczej inwentaryzacji geodezyjnej). Opracowaliśmy nawet połowy punkt nasączenia rękawa i uzyskaliśmy na to niezbędne uzgodnienia.

Jednak z uwagi na to, że żaden Producent suchych rękawów nie chciał się podjąć produkcji takiego rękawa, zmieniliśmy plany i wykonaliśmy renowację dwoma rękawami o długościach 273,87 m i 343,52 m i grubościach 39 mm, po utwardzeniu. Rękawy ważyły po nasączeniu odpowiednio około 60 i 80 ton i stanowiło to nie lada wyzwanie dla Przewoźnika.

Obie instalacje były bardzo dokładnie zaplanowane i zostały zrealizowane bez zakłóceń.

Cały odcinek po zakończeniu robót został oddany do eksploatacji.