

INWESTOR: PWiK Sp. z o.o. w Wołominie

ZADANIE: Modernizacja metodą bezwykopową istniejącego kanału sanitarnego tłoczego w ul. Wileńskiej i w ul. Reja w Wołominie

ZAKRES: remont kanału tłoczego DN400 wykonanego z azbesto-cementu. Długość renowacji – 282,5mb

WYMAGANIA: SN2, krótkoterminowy moduł sprężystości min. 2200 MPA wg. PN EN ISO178

REALIZACJA: 13.05.2019 – 22.07.2019

WARTOŚĆ: 415 400 zł netto

Zadanie w Wołominie polegało na wykonaniu renowacji odcinka kanału tłoczego, zlokalizowanego w samym centrum miasta. Bypass na czas wykonywania robót zmontowany został z rur DN250. Ułożenie rur w centrum miasta nie było łatwe. Kolizje z wjazdami na posesje, utrudnienia dla pieszych i ruchu kołowego... Ponieważ zawsze staramy się jako Aarselff wykonywać prace tak, żeby szkodliwość społeczna była jak najmniejsza, wykonanie bypassu w sposób najmniej kolizyjny było bardzo trudne.

Po przetłoczeniu ścieków do naszego bypassu przystąpiono do wykonywania prac. Do renowacji użyty został rękaw kompozytowy PAA-LPL-Liner™, o grubości 12mm (grubość nominalna po utwardzeniu 9mm). Rękaw LPL to kompozyt szklano – filcowy, gdzie warstwa szkła stanowi wzmocnienie dla warstw filcu. Rękaw nasączony był fabrycznie specjalną, elastyczną żywicą poliestrową, co w przypadku renowacji przewodów ciśnieniowych jest dodatkowym atutem naszego rękawa LPL. Instalacja rękawa LPL w tym przypadku wykonywana była przy użyciu standardowej wieży inwersyjnej a wygrzewanie rękawa odbyło się gorącą wodą.

Renowacja została przeprowadzona w jednym odcinku (282,5mb) od komory W1 do komory W3, przechodząc po drodze zakręt 90° co było nie lada wyzwaniem. W normalnych warunkach rękaw LPL bez problemu przechodzi przez zakręty 45°, natomiast w Wołominie zaryzykowaliśmy instalację przy większym łuku. Wykonaliśmy wykop w miejscu załamania linii kanału i podczas instalacji „wydłużyliśmy” sobie promień zakrętu co umożliwiło nam zainstalowanie rękawa na długości 282,5m! Zaryzykowaliśmy instalację w jednym odcinku co okazało się finalnie dobrym pomysłem i zakończyło się wielkim sukcesem.

W miejscu wykopu co prawda odcięliśmy rękaw montując na końcówkach styku rękawa i rury macierzystej manszety AMEX a łuk odtworzyliśmy z istniejącej armatury i tym samym zakończyliśmy modernizację kanału tłoczego DN400.

